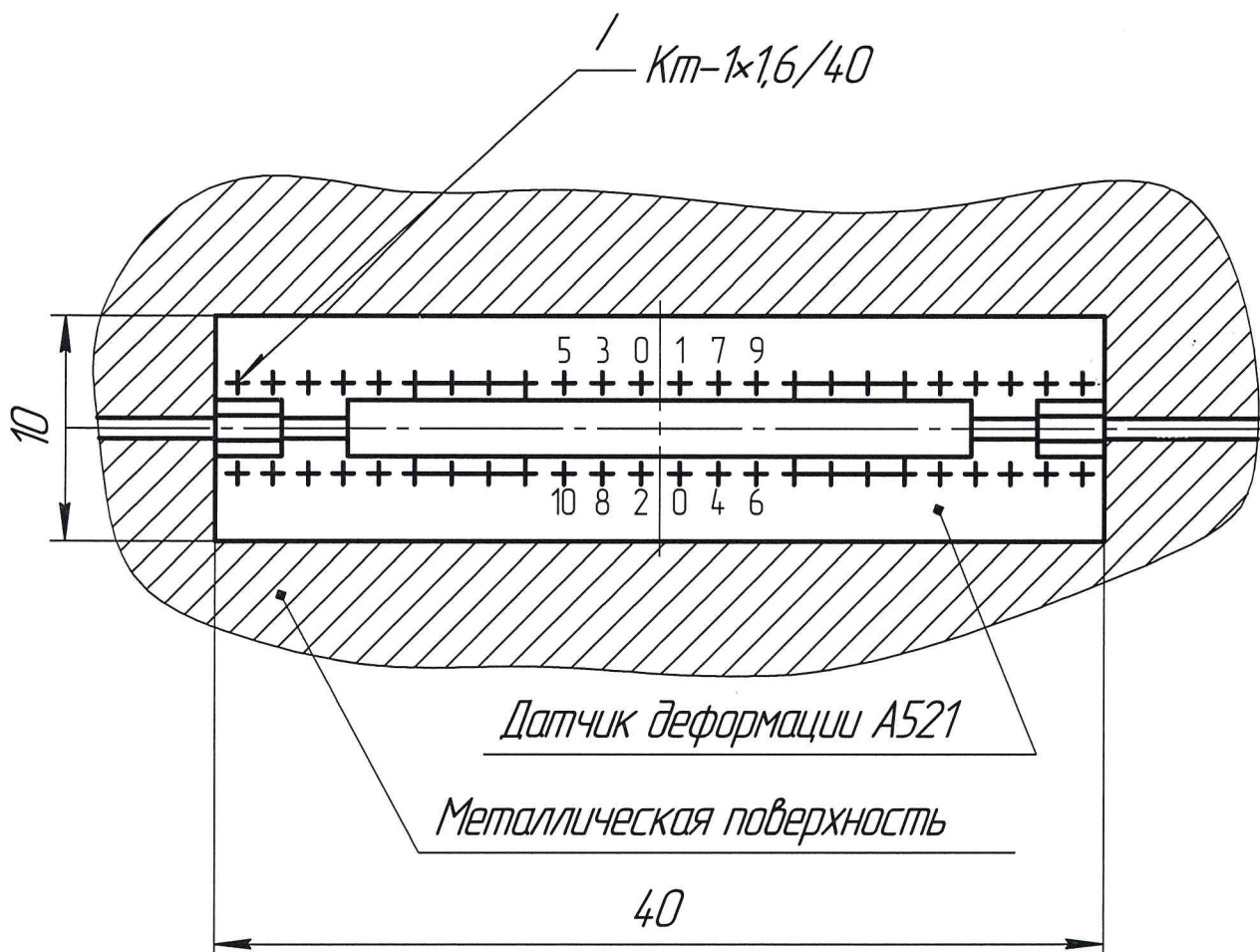


LCAE 421000.001 MY



1 Монтаж датчика осуществлять согласно инструкции по монтажу ДСАЕ 25000.00107И ASTRO A521.

2 Точек приварки должно быть не менее 48 шт,
диаметр сварных точек 1 мм.

3 Режим сварки определить по образцу-свидетелю по ДСАЕ.25000.00107И. За образец-свидетель допускается брать – Подложку ДСАЕ.741134.001-27.

ДСАЕ.421000.001 МЧ

Датчик
деформации А521
Монтажный чертеж

Aut.

Macca

Μαριμαρδ

B.M.

Луст

Лустов

1

1	Зам	ДСАЕ.00.009-21		03.03.21
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Кришчук			07.03.21
Пров.	Ризванов			08.03.21
Т.контр.	Судобитина			08.03.21
Н.контр.	Оглезнев			
Утв.	Оглезнев			08.03.21